

PRV

PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET
Patentavdelningen

PCT / SE 2004 / 000460

**Intyg
Certificate**

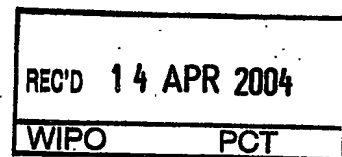
Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.



(71) Sökande Lennart Rantzen, Alingsås SE
Applicant (s)

(21) Patentansökningsnummer 0300797-8
Patent application number



(86) Ingivningsdatum 2003-03-24
Date of filing

Stockholm, 2004-03-31

För Patent- och registreringsverket
For the Patent- and Registration Office

Marita Öun

Marita Öun

Avgift
Fee

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Då man installerar takpapp eller takdukar utför man en sk. Mekanisk infästning

Ink. t. Patent- och

Denna infästning utförs på den skarv som sedan skall överlappas av den andra rullen.

2003 -03-

En överlappsskarv
50 - 150 mm

Huvudfaxen I

Den mekaniska infästningen sker i centrum av skarvytan avståndet mellan infästningarna är ca: 40 - 60 cm. Infästning utförs med hänsyn till underliggande plåtprofil i undertaket. samt med hänsyn tagen till tjocklek av isoleringen.

Infästnings detaljen kan bestå av en st plasthyllsa eller metallhyllsa med botten och centrumhål för skruv med bricka.

Plasthyllsan kan även monteras med en lång skruv för infästning med bricka för infästning från ovan. Täckbrickans diameter ca 40-50 mm.

Infästningen utförs för att fixera samtliga material till undertaket, genom de olika isoleringsmaterialen (mineralullsskivor & cellplastskivor).

Infästningen syftar även till att säkra det olika materialen för stora vindlaster. Efter att de mekaniska infästningarna är gjorda, smälts eller sveats överlappsskarven ihop till en homogen skarv.

När skarven är rätt utförd uppstår en utsmältning av skarven, som uppvisar en rand av utsmält material mellan rulle 1 och rulle 2.

När man skarvar denna typ av överlappsskarv trycker man en cylindrisk rulle över skarvytan som pressar ut det smälta materialet till en sträng mellan rulle 1 och rulle 2.

Den mekaniska infästningen sker valigt förekommande i centrum av överlappsskarven. Detta medför att ytan förändras (deformeras) och att bulor uppstår i den tänkta skarvytan.

Då man skall sammanfoga denna typ av skarv med en maskin som har en drivande tryckrulle över hela skarvens bredd, så uppstår stora problem med det tidigare utförda mekaniska infästningarna.

Den drivande tryck- rullen måste hela tiden arbeta med en optimal anläggnings yta mot det befintliga underlaget.

Jag har därför utformat en rulle som i det här fallet består av två stycken gavlarna med en mindre rördiameter mellan gavlarna.

Genom att gavlarna har samma diameter får vi två anläggningsytor mot det befintliga underlaget, som driver rullen över de ojämnheter som de mekaniska infästningarna utgör.

För att erhålla en bred svetsskarv måste man tillföra en extra tryckrulle som enbart arbetar där de tidigare mekaniska infästningarna är gjorda.

Den här extra tryck rulle är enbart vikbelastad och har ingen påverkan på maskinen eller den drivande tryckrullen. Denna extra tryckrulle påverkar ej heller balansen av maskinen och följer enbart slaviskt det underlag som den arbetar mot.

Denna extra tryckrulle som ej är drivande är placerad bakom den drivande rullen och arbetar enbart med en upp och ned gående rörelse. I denna konstruktion belastas denna tryckrulle med ca 6 kilo. Denna extra rulle arbetar endast på den ytan som den främre rullen inte har bearbetat.

Best Available Copy

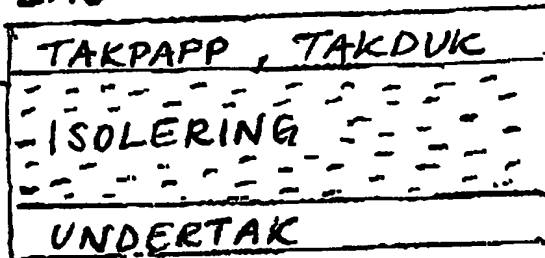
24. MAR. 2003 14:12

BERGENSTRAHLE & LINDVALL

24 Mar '03

NR. 336^{U.S.} 3.01

BERGENSTRAHLE
MEKANISK INFÄSTNING
MEDFÖR OJÄMNT UNDER-
LAG



TÄCKBRICKA

Ink. t. Patent- o

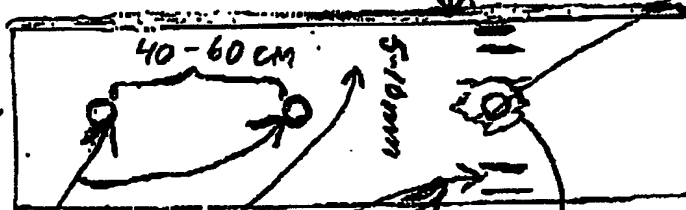
2003 -03

Huvudfaxer



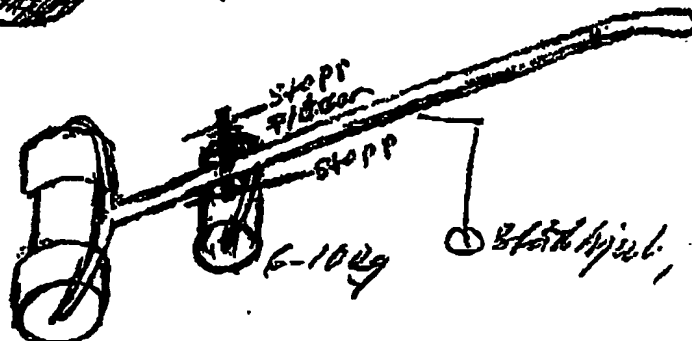
UTSMÅLT MATERIAL
FÖRSEGLAR SKARVEN

50-150 MM →
ÖVERLAPPSKARV



SEPARAT TRYCKRULLE,
EJ DRIVANDE, VIKT-
BELASTAD, ARBETAR
UPP OCH
NEE.
TELEKAPI-
SKT IN-
FÄST OCH
VERTIKALT
INFÄST.

DRIVANDE TRYCKRULLE
ANPÄNDAD FÖR ATT EJ
PÅVERKAS AV DE
MEKANISKA FÄSTNINGARNA



Best Available Copy